

►人物小档案

周建章

周建章，男，中共党员，1975年1月生人。康跃科技（山东）有限公司品技部模具主管、高级模具钳工技师（一级），“周建章劳模（齐鲁）工匠创新工作室”带头人。

自1991年参加工作以来，扎根生产一线，一直从事模具设计和制作，从一名普通工人成长为企业技术骨干，见证了钳工从纯粹的手工制作到数控技术的转变，累计开发制作完成增压器三壳模具4600多套。

获得全国五一劳动奖章、山东省劳动模范、齐鲁工匠、潍坊市劳动模范、潍坊市金牌工匠、潍坊市首席技师、潍坊市能工巧匠，“富民兴鲁”劳动奖章、“富民兴潍”劳动奖章等多项荣誉。



周建章在打磨模具。(受访者供图)

在位于寿光市的康跃科技（山东）有限公司有这样一位大咖——他爱钻研勤实践，独立完成50余项技改项目；他挑重担当先锋，企业转型初期优化升级工装模具3000多种；他爱教徒弟奉献，120多名优秀人才从他手里成长起来。他把青春和汗水都奉献给了企业和热爱的岗位，集铸造工艺、模具设计、模具加工、机床操作、现场管理等多种技能于一身，一跃成为一名技术超群的全能型人才，他就是周建章。

□潍坊日报社全媒体记者 王莹

在钳工车间当了四年学徒
每天抡锤上万次练习基本功

9月19日，记者见到周建章时，他正跟徒弟探讨新研发的模具改良方向。平时的工作中，周建章和徒弟们经常会遇到工装模具抢制、抢修的紧急任务，对他们来说，加班加点已经成为工作常态，平均每月加班时间超过80小时。

康跃公司前身是专门维修农机的寿光齿轮箱厂。“刚进厂那会儿，我被安排在钳工车间。我师傅姓范，因为有一身好手艺，在我们当地很出名。能够跟着师傅学技术，我感到很兴奋，梦想着自己有一天能够成为像师傅那样的‘八级钳工’。那时候师傅要求非常严格，我每天都要抡锤上万次练习基本功，光重复锉削动作也得8000多次。”周建章说，刚开始接触那些铁家伙，由于手法力度拿捏不准，两只手常被锤子砸得血肉模糊，但他从不叫苦、不嫌累，“我是农村穷苦人家出身，能学手艺挣饭吃，感觉苦也是甜”。

4年的艰苦学徒，周建章不仅精通了钳工专业，更学到了责任和担当，心中秉承着一个坚定的信念：把产品做到极致，把创新做到永恒，对行业做到坚守。

公司转型主攻涡轮增压器，他从头学起
率先实现老经验与新工艺完美结合

2002年，正当周建章在业务上轻车熟路的时候，公司转型主攻涡轮增压器。“从传统的农机领域进入高端的涡轮增压器，对个人的知识结构、技能要求都是一个急转弯。没有退路，只能从头学起。”周建章说，知识不仅来自书本也来自一线，经常是车间工人出题，他是考生来答题，“每次睡觉前都会在床头放上本和笔，半夜突然有了灵感马上记下来。对我们这些技术人员来说，没有上班和下班之分，只有解决问题和没解决问题之分。”

结合过硬的模具设计和工艺布局本领，周建章率先实现了老经验与新工艺的完美结合，仅用两年时间就完成了从模具制作手工作业到机械自动化的转变，成为技改领头羊。

研发四流道涡轮壳，拿下两项发明专利
编制完成八项模具设计制作作业标准

技术创新说起来容易，做起来很难。四流道涡轮壳是一种新的涡轮壳，可以在原来的基础上降低百分之十的油耗，是一次革命性的创新。

“我们根据发动机性能要求设计出了这种涡轮壳，但是零件的制造难度非常大，内部结构复杂而且狭小，模具分型、铸造成型难度高，没有成功经验可借鉴，属于铸造领域的技术空白。”回忆起初期的研发历程，周建章仍然记忆犹新。为了验证一个方案的可操作性，获取现场真实的数据，他整夜跟班生产，不记得有多少次彻夜不眠，不记得经历过多少次失败。

经过一年的摸索，这款产品终于研发成功，拿下了两项发明专利，填补了铸造领域此类零部件制作技术空白，对高端发动机增压技术的推动起到了关键作用。

“随着国家对发动机排放要求的不断提高，增压器产品替代很快。作为模具设计制作班组，我们每天面对的都是新产品、新结构，以前那种依靠个人技能来完成的工序，会随着人员的变化，存在很大程度的不稳定性。”周建章说。

为此，他带领各路精兵强将凭借丰富的铸造模具制作经验，在对前期总结的数据报告进行分析整理的基础上，陆续编制完成了八项模具设计制作作业标准，使整个模具的制作过程实现了标准化。正因为有了这些标准的支撑，该公司铸件产品整体偏差均控制在0.3mm以内。一般厂家砂芯模具生产效率是每班次200件，而他们优化后的生产效率则高达每班次700件，铸造精度与模具使用的高效性均在国内同行业遥遥领先。

开发专业技术培训课件12套
先后带徒120多人，培养高技能人才68人

“作为厂里的老工人，个人的成功只是一方面，带徒传技，才是创新得以延续的根本。”周建章认为，当今社会真正高端的师徒传承，并不限于具体的操作技巧、工作经验，而更包括对事物的理解能力、思维方式、创新能力、对待工作认真负责专心专注的态度等精神层面的东西。

他常说，技术创新就是一个反复试错的过程，教给徒弟技术的同时要给他足够的发挥空间，允许犯错，然后不断纠错，才能成长。

徒弟尹国保说：“周师傅带领我们尝试新的产品结构，新的工艺，让我们的技术也越来越好。”

周建章先后带徒120多人，其中，12人成长为班组长，30多人成为技术骨干，多数员工成为公司发展壮大的中坚力量。先后开发专业技术培训课件12套，对生产一线工人进行模具日常使用、维护知识培训800多课时，培训职工500余人，培养高技能人才68人。

从普通钳工成长为行业技术大咖，周建章获诸多殊荣
铸造精度与模具使用的高效性均遥遥领先国内同行业
专注模具精益求精 毫厘之间见匠心